



OPIS

Automatyczna krata zgrzeblowa F-SCH przeznaczona jest do wstępnego oczyszczania ścieków i wód płynących z grubszymi zanieczyszczeniami stałymi i substancjami wleczonymi. Występujące w ściekach lub wodach płynących zanieczyszczenia zostają zatrzymane przez kratę na ruszcie szczelinowym wykonanym ze stali nierdzewnej.

Cykl czyszczenia kraty rozpoczyna się wraz z uruchomieniem napędu zgarniacza mechanicznego, którego start następuje po wykryciu różnicy w poziomach wody przed i za kratą spowodowanej przez skratki odkładające się na ruszcie. Dodatkowo urządzenie pracuje w trybie czasowym, a interwał pracy zgarniaczy nastawiany jest przełącznikiem czasowym w zależności od potrzeb i programu sterującego (indywidualnie dla każdego przypadku).

Zanieczyszczenia zgarniane z krat przez zespół zgarniaczy mogą być zrzucone do kontenerów, prasek do skratek, koryt, a także za pomocą przenośników spiralnych lub taśmowych przenoszone na większe odległości.

Zespół zgarniaczy obracany jest za pomocą łańcuchów współpracujących z kołami zębatymi mocowanymi na wałach, napędzany jest silnikiem elektrycznym z motoreduktorem. Praca krat jest całkowicie automatyczna. Cykl czyszczenia jest powtarzany do momentu, w którym różnica pomiędzy poziomami wody zostanie zniwelowana. Zasilanie i sterowanie kratą realizowane jest z rozdzielniczy sterowniczej kraty zaprojektowanej indywidualnie do konkretnych potrzeb.

Kraty F-SCH znajdują zastosowanie w oczyszczalniach ścieków, stacjach uzdatniania wody, pompowniach melioracyjnych, w przemyśle energetycznym, chemicznym, garbarstwie, browarach, zakładach przetwórstwa warzyw i owoców, ubojniach itp.

Dane Techniczne

maksymalny przepływ wody	Q _{max} = 8500m ³ /h
szerokość kraty	B=350 - 2000mm
długość kraty	L=450 - 8000mm
kąt nachylenia kraty	α=60° - 90°
prześwit między prętami	s=10 - 50 mm
pobór mocy- napęd	P= 0,24 ÷ 1 kW, 400V/50Hz
materiał kraty	stal 1.4301

**Podane wartości dotyczą standardowego wykonania krat.
Każda krata wykonywana jest według indywidualnego projektu.**

Wykonanie

Głównym elementem konstrukcyjnym krat jest modułowa rama nośna wraz z rusztem szczelinowym.

Do czyszczenia krat wykorzystuje się zgarniacze zgrzeblowe. Elektryczny zespół napędowy wraz z motoreduktorem poprzez wał napędowy, koła łańcuchowe i łańcuchy napędowe przenosi napęd na zgarniacze.

Zgrzeblta zgarniaczy składają się z segmentów i są zamocowane do łańcuchów w sposób który zapewnia odpowiedni stopień oczyszczenia prętów kraty z zanieczyszczeń stałych i substancji wleczonych.

Cykl pracy automatycznej zgarniacza zapewnia samoistne czyszczenie jej elementów bez konieczności instalowania dodatkowych szczotek oraz instalacji wody płuczącej. Dodatkowo napęd zgarniacza wyposażony jest w zabezpieczenie przeciążeniowe.

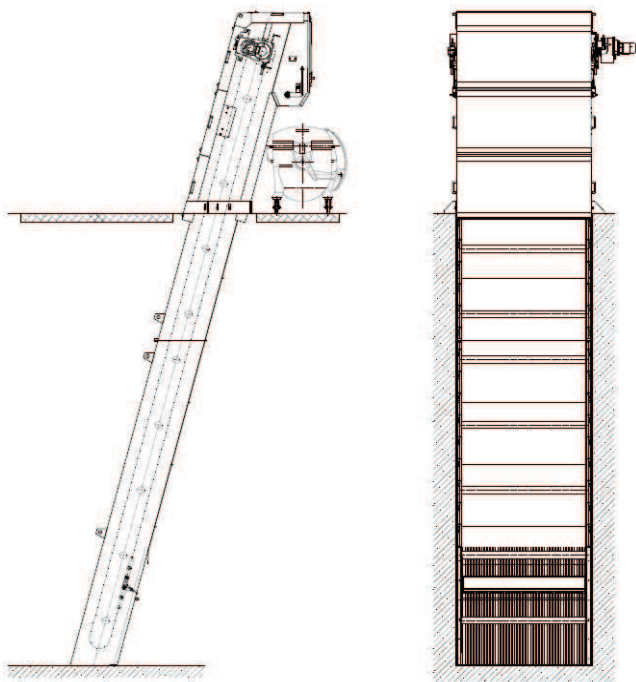


F-SCH AUTOMATYCZNE KRATY ZGRZEBŁOWE



ZALETY:

- konstrukcja kraty została zaprojektowana dla różnych głębokości i szerokości kanałów
- urządzenie zapewnia wysoką wydajność separacji zanieczyszczeń
- modułowa konstrukcja ramy zapewnia dużą stabilność urządzenia
- praca automatyczna minimalizuje czas pracy obsługi
- brak konieczności stosowania dodatkowych szczotek czyszczących
- brak konieczności stosowania systemów płukania kraty
- urządzenie posiada ochronę przeciążeniową zabezpieczającą kratę przed uszkodzeniami
- prosta, intuicyjna obsługa urządzenia i systemu sterującego
- krata może być montowana na dnie kanału bez specjalnych nakładów na jego przygotowanie



Warunki pracy

Kraty F-SCH przeznaczone są do pracy zarówno w warunkach zewnętrznych jak i w pomieszczeniach. Dopuszczalny zakres temperatur pracy dla wykonania w wersji standardowej wynosi od -20°C do $+50^{\circ}\text{C}$.

Dla zastosowań w niskich temperaturach oferujemy kraty wyposażone w osłony termiczne z izolacją i instalacją grzewczą wraz z termostatem zasilaną z rozdzielniczy kraty.

Na zapytanie oferujemy również rozwiązania specjalne dla zastosowań w przemyśle chemicznym, dla mediów agresywnych, wody o bardzo wysokiej zawartości substancji stałych lub mediów silnie abrazyjnych.

