



certyfi kąt zgodno ci
PN-EN 12950-1

STRATE
Technologie für Abwasser

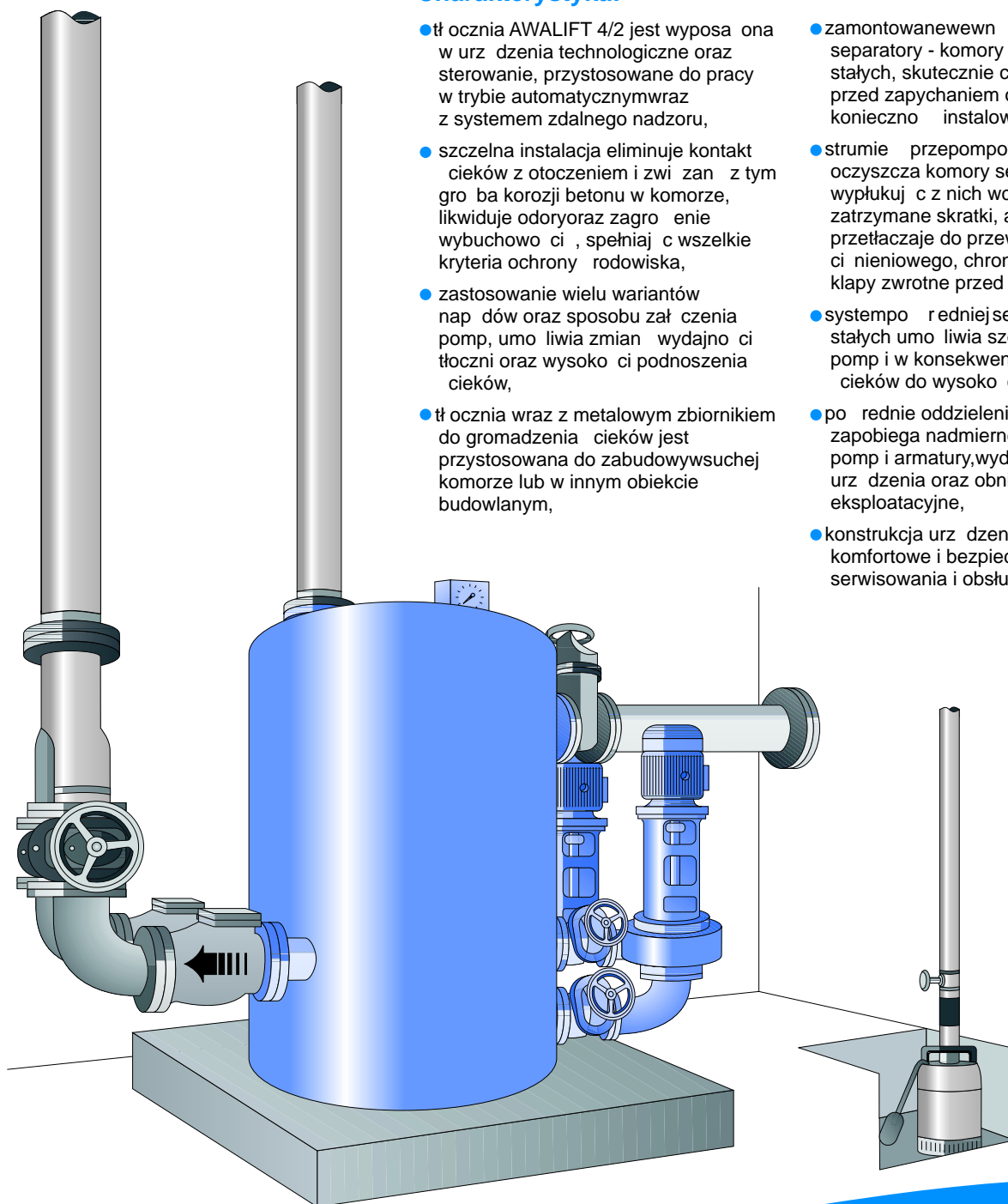
AWALIFT 4/2

TŁOCZNIA CIEKÓW Z PO REDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika w kształcie walca, z dwoma zespołami pomp oraz separatorami do oddzielania cz ci stałych, wyposażony w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania cieków.

Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 4/2 jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt cieków z otoczeniem i zwierzętami z tym groźba korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowe i, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności tłoczni oraz wysokości podnoszenia cieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia cieków jest przystosowana do zabudowy suchej komory lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewnętrznie w zbiorniku separatory - komory zaporowe cz ci stałych, skutecznie chroni pompy przed zapychaniem oraz eliminuje konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukując z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza do przewodu ciśnieniowego, chroni również niekłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- system podnieśnikowy separacji cz ci stałych umożliwia szeregowe załączenie pomp i w konsekwencji podnoszenie cieków do wysokości 130 mSW,
- po redniej oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



AWALIFT 4/2

Zastosowanie:	cieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajno urz dzenia:	120 m ³ /h 6000 RLM*
rednica swobodnego przelotu instalacji wewn trznej:	Ø 130 mm
Wysoko podnoszenia:	do 130 mSW
Wymiary zbiornika Ø x H:	Ø 1.800 mm x 2.000 mm
Obj to zbiornika:	4,0 m ³
Ci ar:	ok. 1.050 kg
Powierzchnia pod zabudow :	4,8 m x 3,5 m lub Ø 5,0 m
Otwór technologiczny w pokrywie komory:	2,0 m x 2,0 m
Przył cze na dopływie cieków:	Króciec kołnierzowy PN 10, DN 250
Wysoko monta owa przył cza na dopływie:	H ₀ = 1.600 mm
Przył cze na ruroci gu tłocznym:	Zł cze kołnierzowe PN 10, DN 150
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec dla rur DA 110
Zespoły pompowe:	wg doboru**
Przył cze elektryczne:	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
Stopie ochrony:	IP 54
Moc nap dów elektrycznych:	wg potrzeb

* RLM – Równowa na Liczba Mieszka ców

** Wielko wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewn trzne :	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewn trzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg ycze Zamawiaj cego.

*** równowa ne z powłok EKB

Opis urz dzenia

Tłocznia AWALIFT 4/2 jest fabrycznie zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania cieków. Urz dzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN-12056-1 i warunki określone w PN-EN 12050-1.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłoką ochronną, odporną na media agresywne. Relatywnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy i czyste zał czenie się pomp, co skraca czas przetrzymywania cieków i ogranicza możliwość ich zagniwania.

Opracowany przez STRATE system podredniej, wewn trznej separacji cz ci stałych, z wykorzystaniem specjalnych komór do oddzielania skratek, zapewnia bezawaryjną pracę wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zuycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu się wewn trz zbiornika tzw. kołucha, nadmiernemu osadzaniu się tłuszczu oraz zaleganiu czystek płynających.

Podwójny układ przemiennie zał czanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 130 mm umożliwia bezproblemowe przetłaczanie skratek o wzgl dnie dużych gabarytach.

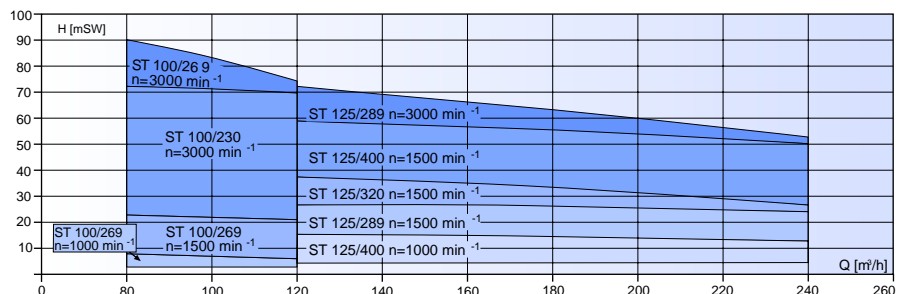
Zainstalowane klapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu cieków nie ulegają zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

Zakres zastosowania

Tłocznia AWALIFT 4/2 jest stosowana dla miejscowości do 6.000 mieszkańców, w sytuacji braku technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy

Zakres pracy pomp



Tłocznia AWALIFT 4/2 wyposażona jest w pompy ST 100 lub ST 125. Wielkość wirników oraz moc nap dów dobierane są indywidualnie wg danych projektowych.

Istnieje możliwość doboru pomp o charakterystyce poza obszarem wykresu. Uzyskanie podnoszenia cieków do 130 mSW jest możliwe poprzez szeregową pracę dwóch pomp.

kanalizacji grawitacyjnej. Tłocznie AWALIFT 4/2 mogą być ponadto wykorzystywane w charakterze pomp rednich przepompowni tranzytowych.

Z uwagi na szczelność instalacji zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych.

Zakres dostaw

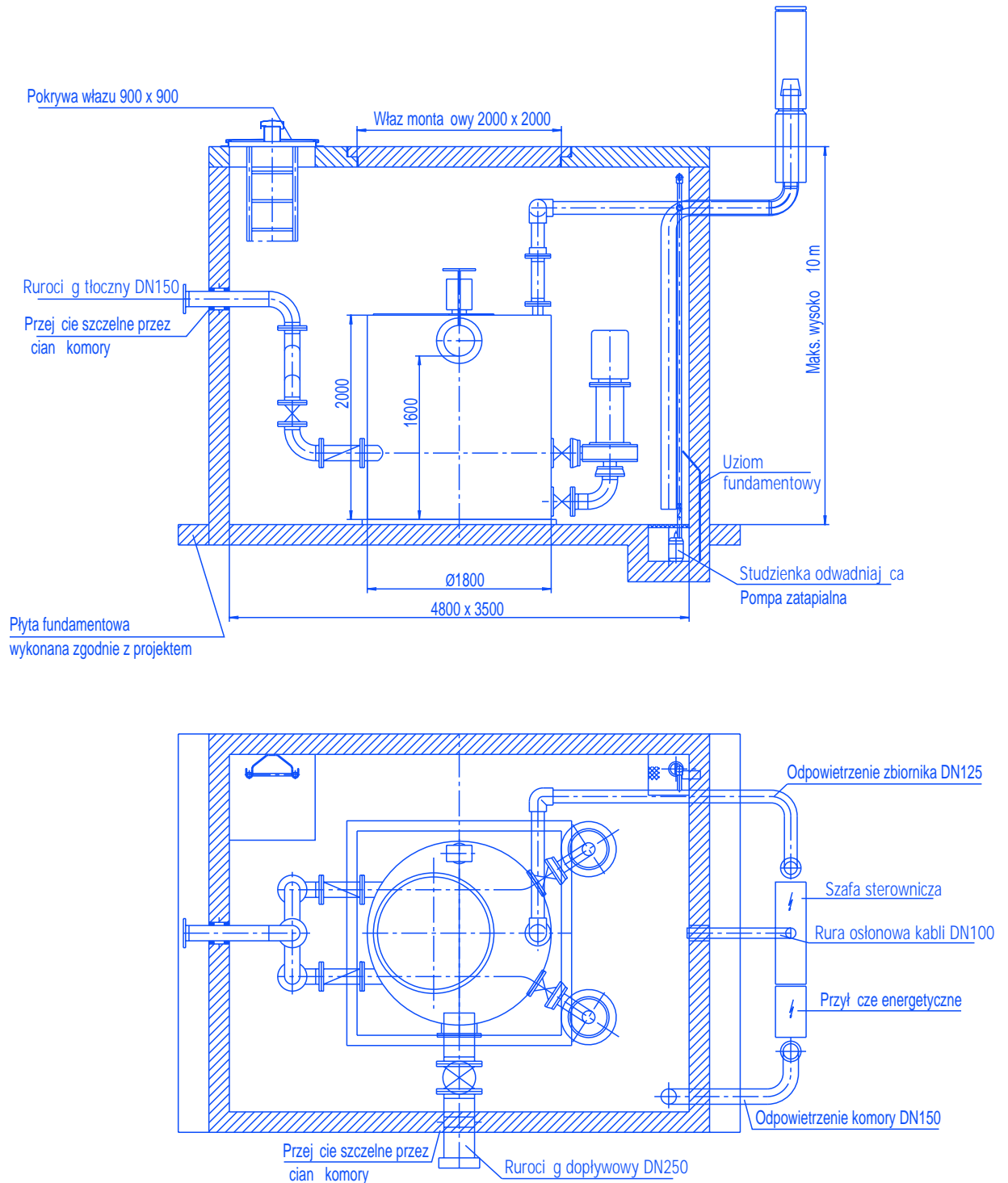
Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 4/2 obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skratek,
- 2 zespoły pomp typu ST 100 lub ST 125, każdy wyposażony w 2 zasuwki odcinające,
- 2 klapy zwrotne kołnierzowe AWASTOP PN 10, DN 150
- 2 zasuwki kołnierzowe odcinające PN 10, DN 150 do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny PN 10, DN 150,
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

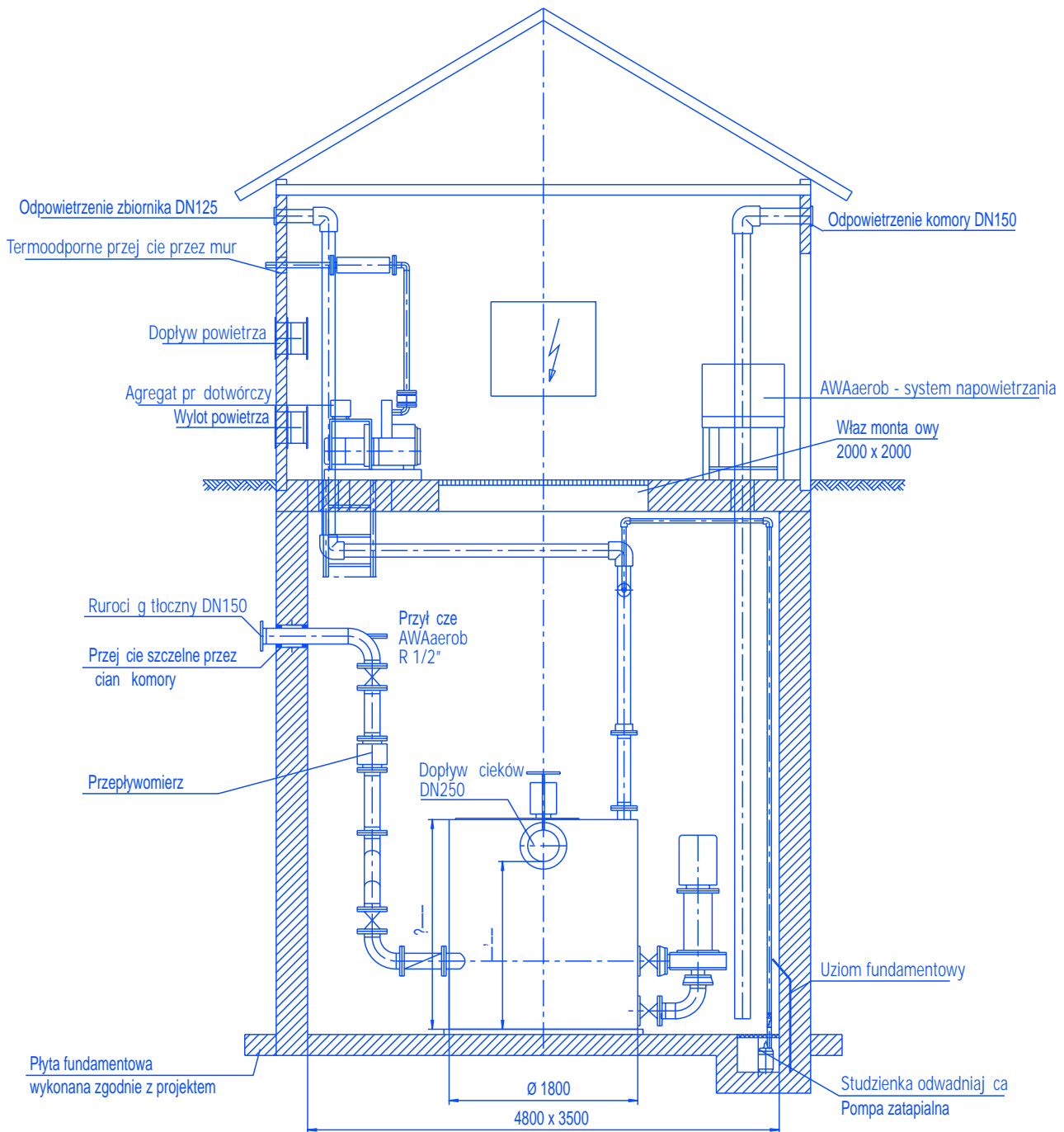
Wyposażenie dodatkowe

- kołnierzowe kształtki redukcyjne do montażu na rurociągu na dopływie
- zasuwki odcinające dopływ cieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetłaczanych cieków,
- zawory na- i odpowietrzające, systemy napowietrzania cieków AW/Aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa włazu, drabina, szczelne przejście dla rur, itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg ycze Zamawiaj cego.



Projekt instalacji tłoczni AWALIFT 4/2 w komorze przepompowni



Przepompownia z zabudowan tłoczni AWALIFT 4/2