



certyfikat zgodności  
PN-EN 12950-1

**STRATE**  
Technologie für Abwasser

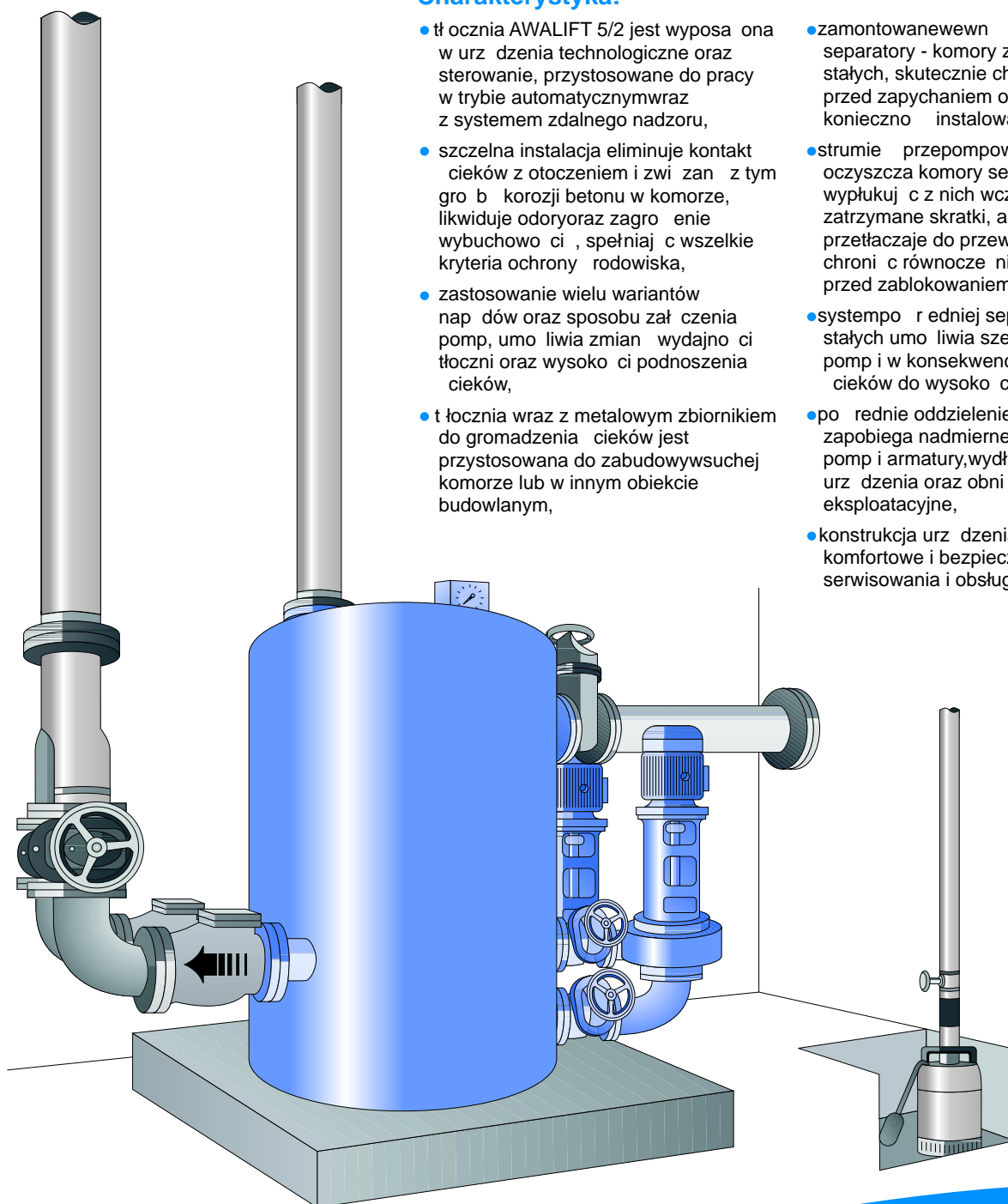
# AWALIFT 5/2

## TŁOCZNIA CIEKÓW Z PODWODNYM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika w kształcie walca, z dwoma zespołami pomp oraz separatorami do oddzielania cząstek stałych, wyposażony w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania cieków.

### Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 5/2 jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt cieków z otoczeniem i związanym z tym zagrożeniem korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowe, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności tłoczni oraz wysokośći podnoszenia cieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia cieków jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory - komory zaporowe cząstek stałych, skutecznie chroni pompy przed zapychaniem oraz eliminuje konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukując z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza do przewodu tłocznego, chroniąc równocześnie niekierowniki przed zablokowaniem,
- system podwójnej separacji cząstek stałych umożliwia szeregowe załączenie pomp i w konsekwencji podnoszenie cieków do wysokości 130 mSW,
- podwójnie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzeń oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzeń zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



## AWALIFT 5/2

<b>Zastosowanie:</b>	cieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
<b>Wydajno urz dzenia:</b>	150 m <sup>3</sup> /h 8.000 RLM*
<b>rednica swobodnego przelotu instalacji wewn trznej:</b>	Ø150 mm <sup>1)</sup>
<b>Wysoko podnoszenia:</b>	do 130 mSW
<b>Wymiary zbiornika Ø x H:</b>	Ø 1.800 mm x 2.500 mm
<b>Obj to zbiornika:</b>	4,8 m <sup>3</sup>
<b>Ci ar:</b>	ok. 1.700 kg
<b>Powierzchnia pod zabudow :</b>	4,8 m x 3,5 m lub Ø 5,0 m
<b>Otwór technologiczny w pokrywie komory:</b>	2,0 m x 2,0 m
<b>Przył cze na dopływie cieków:</b>	Króciec kołnierzowy PN 10, DN 250
<b>Wysoko monta owa przył cza na dopływie:</b>	H <sub>b</sub> = 1.900 mm
<b>Przył cze na ruroci gu tłocznym:</b>	Zł cze kołnierzowe PN 10, DN 150
<b>Napowietrzanie i odpowietrzanie:</b>	Króciec dla rur DA 110
<b>Zespoły pompowe:</b>	wg doboru **
<b>Przył cze elektryczne:</b>	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
<b>Stopie ochrony:</b>	IP 54
<b>Moc nap dów elektrycznych:</b>	wg potrzeb

\* RLM – Równowa na Liczba Mieszka ców

\*\* Wielko wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

### Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewn trzne <sup>***</sup> :	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewn trzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg ycze Zamawiaj cego.

\*\*\* równowa ne z powłok EKB.

### Opis urz dzenia

Tłocznia AWALIFT 5/2 jest fabrycznie zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania cieków. Urz dzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN-12056-1 i warunki okre lone w PN-EN 12050-1.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłok ochronn , odporn na media agresywne. Relatywnie mała pojemno zbiornika wymusza krótki cykl pracy i cz ste zał czanie si pomp, co skraca czas przetrzymywania cieków i ogranicza mo liwo ich zagniwania.

Opracowany przez STRATE system po redniej, wewn trznej separacji cz ci stałych, z wykorzystaniem specjalnych komór do oddzielania skrutek, zapewnia bezawaryjn prac wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zu ycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu si wewn trz zbiornika tzw. ko ucha, nadmiernemu osadzaniu si tłuszczu oraz zaleganiu cz stek pływaj cych.

Podwójny układ przemiennie zał czanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewn trznej - Ø 150 umo liwia bezproblemowe przetłaczanie skrutek o wzgl dnie du ych gabarytach.

Zainstalowane kłapy zwrotne AWASTOP posiadaj całkowicie wolny przelot i dzi ki czyszczeniu w strumieniu cieków nie ulegaj zablokowaniu. Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dost p do wszystkich elementów wyposa enia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

### Zakres zastosowa

Tłocznia AWALIFT 5/2 jest stosowana dla miejscowo ci do 8.000 mieszka ców, w sytuacji braku technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy

kanalizacji grawitacyjnej. Tłocznie AWALIFT 5/2 mog by ponadto wykorzystywane w charakterze po rednich przepompowni tranzytowych. Z uwagi na szczelno instalacji zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych.

### Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 5/2 obejmuje nast puj ce zespoły:

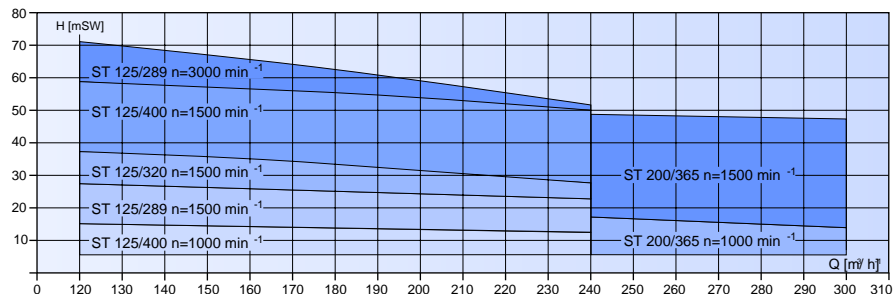
- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skrutek,
- 2 zespoły pomp typu ST 125 lub ST 200, ka dy wyposa ony w 2 zasuwy odcinaj ce,
- 2 kłapy zwrotne kołnierzowe AWASTOP PN 10, DN 150,
- 2 zasuwy kołnierzowe odcinaj ce PN 10, DN 150 do monta u na ruroci gu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny PN 10, DN 150
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłocznym ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

### Wyposa enie dodatkowe

- kołnierzowe kształtki redukcyjne, do monta u ruroci gu na dopływie
- zasuwa odcinaj ca dopływ cieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilo ci przetłaczanych cieków,
- zawory na- i odpowietrzaj ce, systemy napowietrzania cieków AWA aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad prac przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposa enie komory: pokrywa włazu, drabina, szczelne przeł cia dla rur, itp.

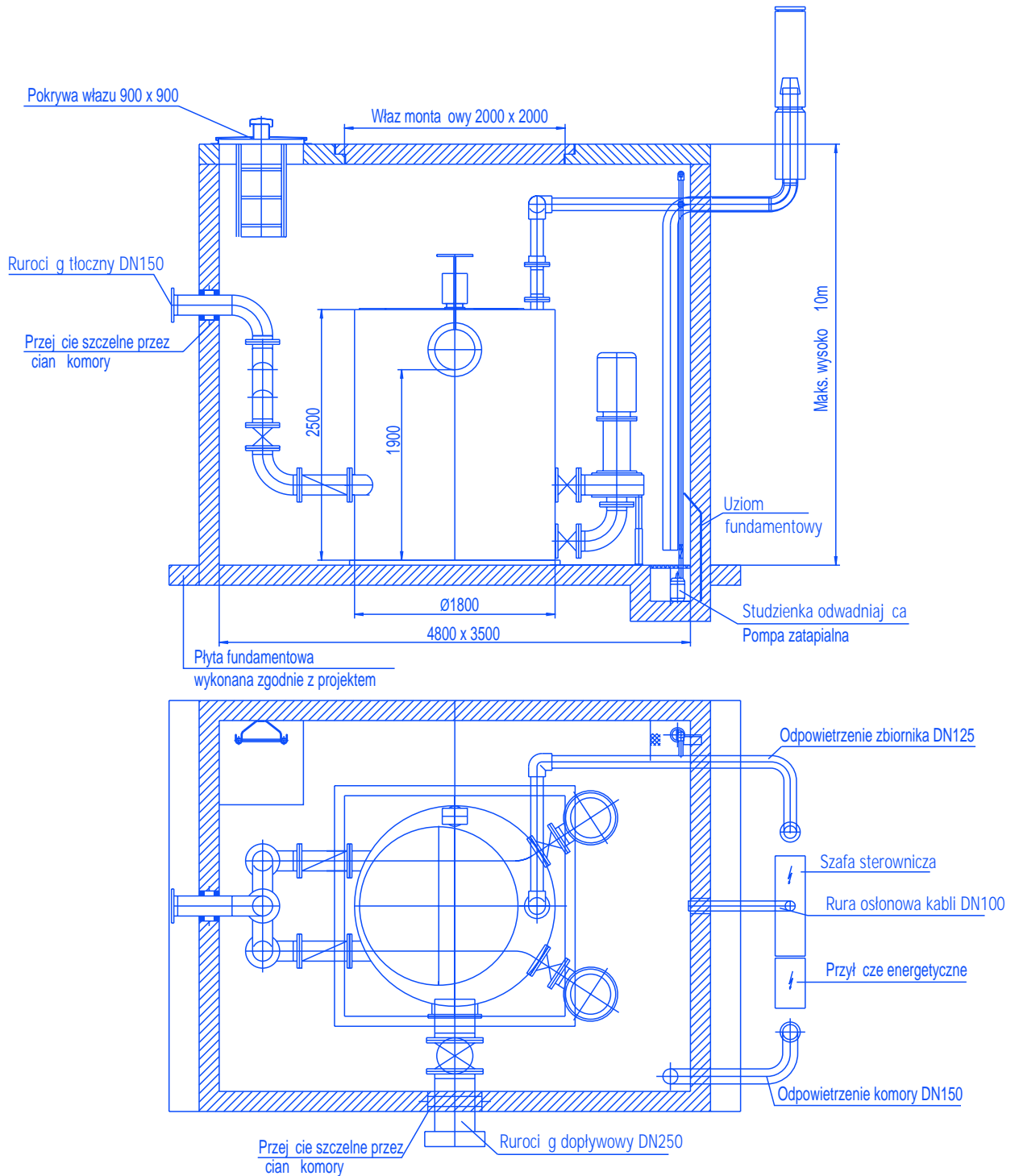
Dodatkowe wyposa enie kompletowane jest wg ycze Zamawiaj cego.

### Zakres pracy pomp

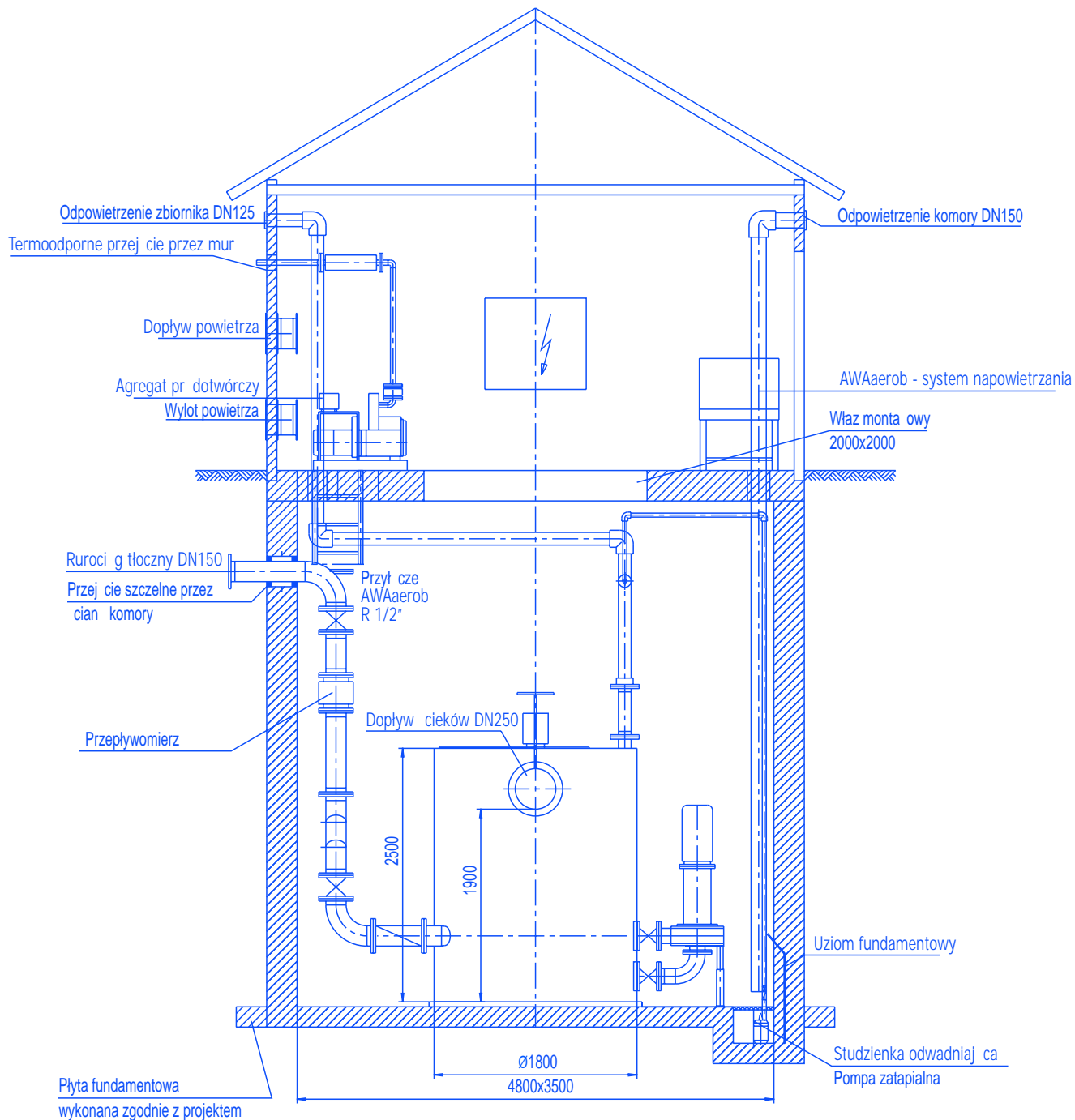


Tłocznia AWALIFT 5/2 wyposa ona jest w pompy ST 125 lub ST 200. Wielko wirników oraz moc nap dów dobierane s indywidualnie wg danych projektowych.

Istnieje mo liwo doboru pomp o charakterystyce poza obszarem wykresu. Uzyskanie podnoszenia cieków do 130 mSW jest mo liwe poprzez szeregowe poł czenie dwóch pomp.



**Projekt instalacji tłoczni AWALIFT 5/2**



**Przepompownia z zabudow tłoczny AWALIFT 5/2**